

vetrina

Centraline di comando di serie per portoni a scorrimento rapido

Per tutti i portoni a scorrimento rapido, Hörmann offre - di serie e senza alcun costo aggiuntivo - il comando a variatore di frequenza. Le centraline di comando con variatore di frequenza (FU) presentano molteplici vantaggi: in primis aumentano la durata nel tempo di un portone a scorrimento rapido di almeno il triplo rispetto ad un portone privo di tale dispositivo. Una peculiarità fondamentale soprattutto per i gestori di capannoni industriali e logistici, dove il flusso di merci è molto elevato. Tali centraline di comando avviano un andamento rallentato del portone, per poi accelerare fino alla massima velocità e infine frenare gradualmente prima di raggiungere la posizione di finecorsa. In tal modo si evitano scossoni, proteggendo l'intero sistema meccanico del portone, e soprattutto la motorizzazione e il riduttore, a vantaggio della durata nel tempo. Non solo: con tale sistema i portoni possono funzionare a una maggiore velocità; ne consegue un'apertura più veloce, che favorisce la riduzione delle correnti d'aria e conseguentemente le dispersioni termiche. Grazie alle centraline di comando e all'assenza di comandi a teleruttore, questo sistema di comando per portoni a scorrimento rapido si rivela inoltre più semplice rispetto ad altri sistemi analoghi. Hörmann presenta tre diversi modelli di centralina di comando, ognuna delle quali è indicata per un impiego specifico: la BK 150 FUE H monofase, la BK 150 FUE H con apertura di emergenza UPS e tensione di rete a 230 Volt e l'AS 500 FU E trifase a 400 Volt. Il numero ridotto facilita inoltre la disponibilità di parti di ricambio.

Hörmann
Tel. 0461244444



Le centraline di comando con variatore di frequenza (FU) di serie su tutti i portoni a scorrimento rapido avviano un andamento rallentato del portone, per poi accelerare fino alla massima velocità e infine frenare gradualmente prima di raggiungere la posizione di finecorsa.



Il nuovo Traigo 24 garantisce sicurezza e produttività soprattutto quando gli spazi a disposizione sono limitati.

Nuova versione compatta e potente

Toyota Material Handling Europe (TMHE) ha potenziato la propria ampia gamma di carrelli controbilanciati elettrici con la nuova versione del Toyota Traigo 24. Ancora più compatta e potente, la nuova gamma di carrelli controbilanciati elettrici Toyota Traigo 24 a 3 ruote garantisce sicurezza e produttività soprattutto quando gli spazi a disposizione sono limitati, ad esempio presso piattaforme logistiche, in centri manifatturieri ed industrie alimentari. Progettati per applicazioni leggere e mediamente intensive, i carrelli di questa nuova gamma sono resistenti e facili da guidare. Sono disponibili con 3 diverse capacità di sollevamento, da 1.000 kg, 1.250 kg e da 1.500 kg. La rinnovata gamma Toyota Traigo 24 è stata costruita per essere ancora più vicina all'operatore, grazie alla nuova maniglia di accesso che agevola la salita sul carrello e al nuovo display digitale che facilita la lettura dei parametri di guida. È inoltre possibile scegliere tra diversi comandi idraulici, le leve di controllo laterali, le minileve elettroniche e le leve multifunzione.

La gamma Toyota Traigo 24 è dotata delle più esclusive tecnologie Toyota, come il sistema di alimentazione Toyota AC2 Power System e il sistema SAS, Sistema di Stabilità Attiva. Grazie al sistema di alimentazione AC2 Power System i motori e i sistemi di controllo sono perfettamente integrati per garantire elevate prestazioni di marcia e velocità di sollevamento. Il sistema SAS offre un elevato grado di protezione per l'operatore, migliora la produttività e riduce i costi riconducibili ad incidenti o danneggiamenti delle merci. Il sistema SAS include il controllo attivo del montante, che, limitando automaticamente l'angolo e la velocità di inclinazione del montante oltre una certa altezza di sicurezza, previene il ribaltamento frontale del carrello o la caduta dei carichi dall'alto. La riduzione automatica di velocità in curva, prevista dal Sistema SAS, incrementa la sicurezza e la produttività, ottimizzando la velocità di guida quando la macchina sterza. Un'altra funzione che migliora la manovrabilità del carrello è il sincronizzatore attivo dello sterzo. Tale sistema, oltre a rendere più sicura la guida ne migliora l'efficienza, allineando automaticamente la posizione del volante con quella delle ruote sterzanti, e riportando il pomello del volante nella posizione più ergonomica "a ore 8" al termine della sterzata. Toyota mette a disposizione del Cliente un'ampia gamma di carrelli elettrici controbilanciati con portate che vanno da 1 a 5 tonnellate e capacità di batteria da 24, 48 e 80 Volt.

Toyota Material Handling Europe
Tel. 0516169303